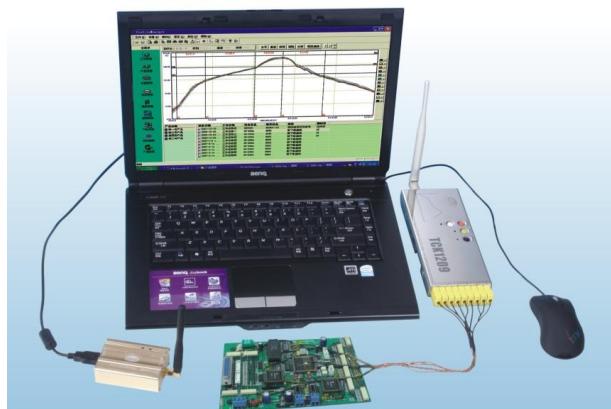


**TCK系列炉温测试仪****型号:****TCK1203****TCK1206****TCK1209****TCK1200****仪器配置:**

- |                |                |          |
|----------------|----------------|----------|
| 1、測溫儀          | 2、托架保盒         | 3、測溫線    |
| 4、資料線          | 5、充電器          | 6、高溫膠紙   |
| 7、軟體安裝盤        | 8、十字啓          | 9、鑷子     |
| 10、隔熱手套        | 11、高溫錫線        | 12、剪刀    |
| 13、儀器箱         | 14、用戶手冊        | 15、产品合格证 |
| 16、无线收发系统 (选配) | 17、波峰焊测试架 (选配) |          |

**可连续测试 20 组温度曲线的炉温测试仪！****技术指标:**

- 1、热电偶: K型热电偶
- 2、採樣間隔: 0.25-600Sec (软件設置)
- 3、記錄時長: 80000 點/通道 (可记录 20 组曲线)
- 4、分 辨 率: 0.1°C (全量程)
- 5、測溫範圍: 0—1000°C
- 6、測溫精度: ±1.2°C
- 7、總 功 率: ≤120mW
- 8、工作電壓: 5VDC (可充電電池)
- 9、外形尺寸: 195(L)×82(W)×21(H)mm  
195(L)×103(W)×21(H)mm
- 10、手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、实时监测、仪器记录两种工作模式
- 12、连接方式: RS232/USB
- 13、軟體版本: Profilermanager (中文简体、繁体、英文)



# TCK 系列炉温测试仪软件设置分析功能

产品清单

产品名称

▼

增加
修改
删除

机版信息

测试点设置

取样点	X (CM)	Y (CM)	颜色
<input checked="" type="checkbox"/> A点	22.6	16.9	<span style="background-color: purple; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> B点	65.9	27.8	<span style="background-color: yellow; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input checked="" type="checkbox"/> C点	62.6	45.9	<span style="background-color: white; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input checked="" type="checkbox"/> D点	42.5	25.5	<span style="background-color: magenta; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input checked="" type="checkbox"/> E点	41.5	57.6	<span style="background-color: magenta; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input checked="" type="checkbox"/> F点	52.3	68.2	<span style="background-color: blue; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> G点	0.0	0.0	<span style="background-color: white; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> H点	70.4	17.6	<span style="background-color: green; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> I点	0.0	0.0	<span style="background-color: white; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> J点	15.1	50.6	<span style="background-color: red; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> K点	0.0	0.0	<span style="background-color: white; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>
<input type="checkbox"/> L点	0.0	0.0	<span style="background-color: white; width: 10px; height: 10px; display: inline-block;"></span>

选择图片
清除图片
PCB尺寸 X (cm) 
Y (cm)

设备清单 厂商	型号																														
<input type="text" value="Heller"/> <input type="button" value="增加"/> <input type="button" value="修改"/> <input type="button" value="删除"/>	<input type="text" value="1800EXL-9"/> <input type="button" value="增加"/> <input type="button" value="修改"/> <input type="button" value="删除"/>																														
单位	类型																														
速度 CM/min	回流焊																														
加热区长度 CM	加热区数量																														
加热区温度设定 C	加热方式																														
<input type="button" value="加热区设定"/> <input type="button" value="编辑长度"/>																															
<table border="1"> <tr> <td colspan="10">温区长度(CM)</td> </tr> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td></td> </tr> <tr> <td>28</td><td>28</td><td>28</td><td>28</td><td>30</td><td>30</td><td>28</td><td>28</td><td>28</td><td>28</td> </tr> </table>		温区长度(CM)										1	2	3	4	5	6	7	8	9		28	28	28	28	30	30	28	28	28	28
温区长度(CM)																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9																							
28	28	28	28	30	30	28	28	28	28																						

## 产品管理数据库

厂商

AIM

增加 | 修改 | 删除

锡膏信息

297DX (Ag)

增加 | 修改 | 删除

锡膏特性图

AIM- 297DX(Ag)

Y-axis Value	X-axis Value (Time)	Point Label
45.00	0.00	
90.00	0.47	
133.00	0.47	推荐
133.00	1.34	平均
170	0.47	
179	1.34	
215	1.34	

## 设备管理数据库

记录日期	工作名称	设备信息	端口信息	备注	测试者
2008-12-11	工步名称一	V17 988	Beta14 #90...	新下裁曲线	
2008-4-28	工步名称五	EDM	ED224a-110	新下裁曲线	
2008-5-27	工步名称五	Profile 160	ED56	新导入曲线	

进深	浅深区	均值区	深深区	最高深度	冷冻区				
A点	-77.28	103.5	-15.4%	111.0	170.0	245.5	103.2%	1.49	-94.0%
B点	-75.78	102.0	-15.4%	111.0	170.0	245.8	103.2%	1.46	-97.0%
C点	-75.28	102.0	-15.4%	111.0	170.0	245.8	103.2%	1.46	-97.0%
D点	-77.88	102.0	-13.7%	112.0	173.0	244.5	113.0%	1.47	-94.0%
E点	0.00	0.0%	0.0%	0.0	0.0%	0.0	0.0%	0.00	0.0%
F点	0.00	0.0%	0.0%	0.0	0.0%	0.0	0.0%	0.00	0.0%

## 锡膏管理数据库

## 工作管理数据库

波峰焊信息分析

地址：广东深圳市龙华街道人民路和平大厦A座3楼317室

电话: 0755-28102019 传真: 0755-28102059 E-mail: topcity888@163.com

联系人: 谢先生 13316532908 网络实名: 炉温测试仪